

تعمیر و نگهداری شماره 1

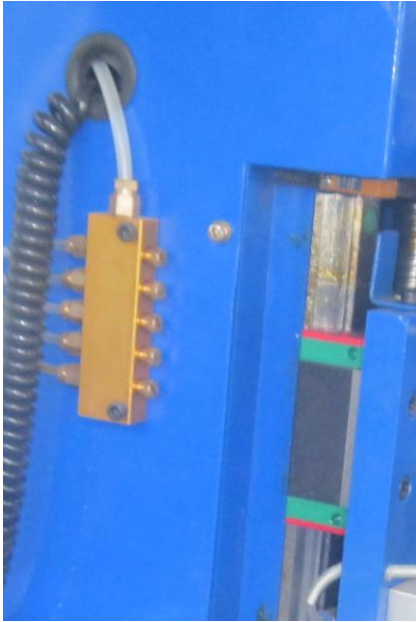
موضوع: سیستم روغن کاری دستگاه های CNC

سیستم روغن کاری دستگاه AM-WM

واحد روغن کاری در این نوع دستگاه ها به صورت دستی می باشد. در شکل زیر نمایی از این سیستم نشان داده شده است.



با جابجایی دستی تلمبه، روغن به واگن ها پمپ می شود. میزان خروجی برای هر محور را نیز می توان بوسیله شیرهای کنترل جریان تنظیم نمود. در شکل زیر محل قرارگیری این شیرها نشان داده شده است:



سیستم روغن کاری دستگاه‌های SMART-OPTIMA

در دستگاه‌هایی که سیستم روغن کاری آنها به صورت اتوماتیک می‌باشد. خود سیستم دارای یک پمپ بوده که روغن را پمپ کرده و به واگن‌های دستگاه می‌رساند. در شکل زیر نمایی از این سیستم نشان داده شده است:

شیر خروجی بعدی در داخل دستگاه بوده و باید کاور قسمت بالایی اسپیندل باز شود. در شکل زیر این شیرها نشان داده شده است:



نحوه تنظیم روغن زن:

در این دستگاه زمان روغن کاری دستگاه و مدت زمان هر دوره روغن کاری قابل تنظیم می باشد. در شکل زیر محل تنظیم نشان داده شده است.



با نگه داشتن دست بر روی گزینه SET ، مانیتور به حالتی می رود که می توان زمان روغن کاری را تعیین نمود. این زمان بر حسب ثانیه می باشد. که با بالا و پایین کردن دو دکمه آبی رنگ می توان زمان را کم یا زیاد نمود. زمان روغن کاری ترجیحا بین ۵ الی ۸ ثانیه می باشد.

با دوباره نگه داشتن گزینه SET، مانیتور به حالتی می رود که می توان مدت زمان دوره روغن کاری را تعیین نمود. این زمان بر حسب دقیقه می باشد که با بالا و پایین کردن دو دکمه آبی رنگ می توان زمان را کم یا زیاد نمود. دوره زمانی روغن کاری بین ۵۰۰ الی ۸۰۰ دقیقه ترجیحا تنظیم شود. دلیل آن نیز این است که در یک شیفت کاری حداقل یک بار روغن کاری شود.

با کلیک دوباره بر روی گزینه SET، دستگاه آماده به کار خواهد شد.

توجه: روغن کاری باید به صورت دوره ای انجام شود. در غیر این صورت ریل و واگن های دستگاه آسیب خواهند دید.



ماشین سازی مولن

توجه: روغن مصرفی برای دستگاه ۴۰ می باشد که لزجت کافی را داشته باشد، اگر لزجت کافی نداشته باشد نشستی رخ خواهد داد.

توجه مهم: به دلیل مصرفی بودن واگن، این قطعه در لیست گارانتی نمی باشد.

نکته: برای تمیز کردن دنده و واگن و ریلها، حتما باید از اسپری WD-40 استفاده شود. هفته ای یک بار تمیزکاری باید انجام شود. نحوه تمیزکاری به این صورت می باشد که ابتدا دنده و ریل ها تمیز شود. سپس اسپری بر روی آن زده شود. این اسپری از زنگ زدگی نیز جلوگیری می کند.

واحد خدمات پس از فروش مولن